

Elektryczny piec z poziomą retortą TYPU HVF

Retortowy poziomy piec elektryczny typu HVF przeznaczony jest do obróbki cieplno-chemicznej w atmosferach wytworzonych ze zdysocjowanego amoniaku i azotu bądź w atmosferach gazów obojętnych w zakresie temperatur od 560 do 700°C.

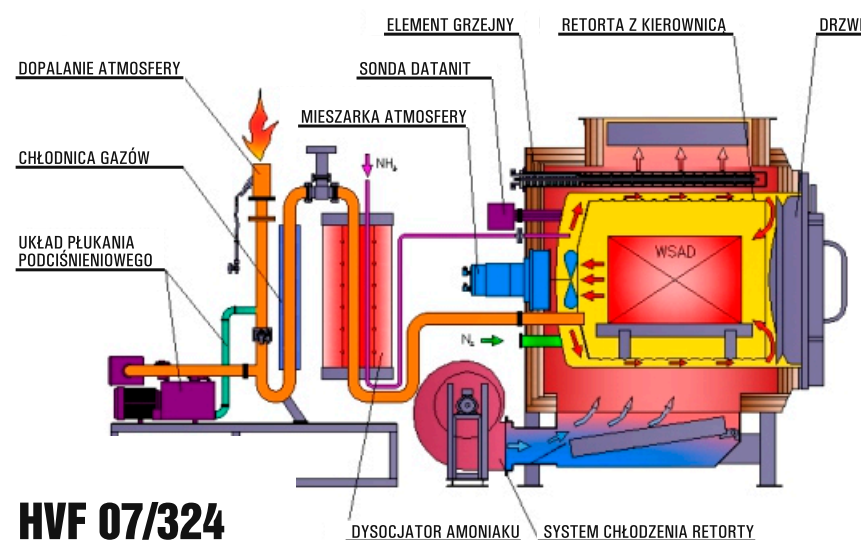
PROCESY

- azotowanie
- azoto-nawęglanie

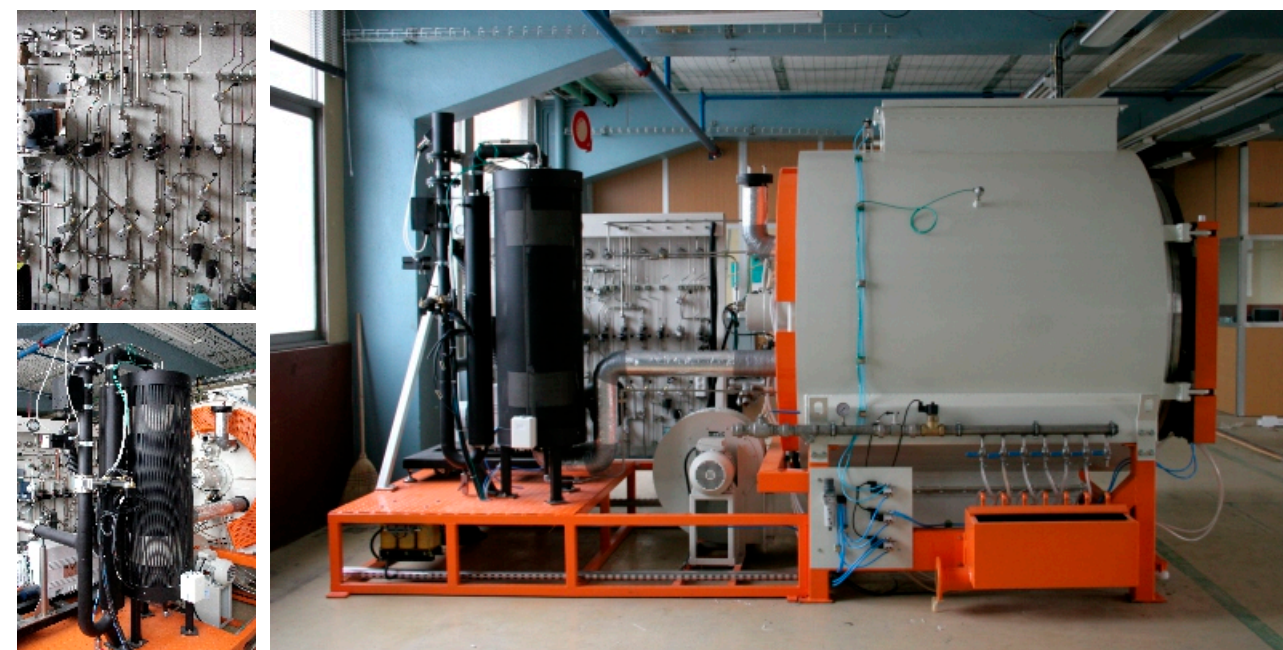
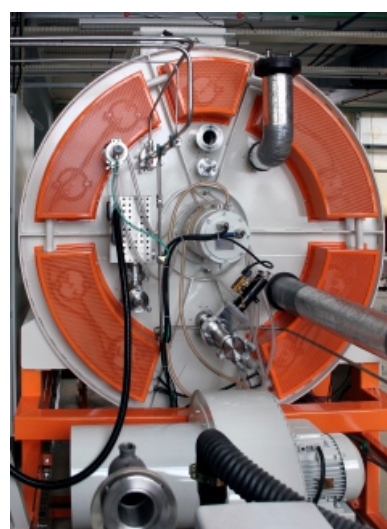


Atmosfera wytwarzana jest ze zdysocjowanego amoniaku, który ulega rozkładowi tuż przed wprowadzeniem do retorty pieca w układzie krakingu. Jako czynnika nawęglającego używa się propanu. W celu uzyskania właściwego składu chemicznego warstwy wierzchniej oraz pożądanej mikrostruktury na powierzchni wsadu zaprogramowane są odpowiednie wydatki mediów (z których jest wytwarzana atmosfera) w różnych fazach procesu. W celu wyeliminowania z retorty powietrza przed napełnieniem jej gazami procesowymi stosuje się

tz. płukanie próżniowe, tzn. odpompowuje się z retorty za pomocą pompy próżniowej znaczną część zawartego w niej powietrza. Uchodzące z retorty gazy procesowe przechodzą przez specjalny zespół powodujący dokładny rozkład amoniaku, a następnie gazy te są spalane. Piece HVF są wyposażone w układ do szybkiego schładzania wsadu. Piece tego typu powstały we współpracy ze Szwajcarską firmą SCR Crevoiserat S.A. i są one wyposażone w sondy do azotowania typu DATANIT.



HVF 07/324



DANE TECHNICZNE

	HVF 07/324	HVF 07/824
Maksymalna masa wsadu	do 600 kg	do 1000 kg
Wymiary użyteczne komory grzejnej pieca	szerokość	610 mm
	wysokość	600 mm
	długość	910 mm
Masa urządzenia	Ok. 4350 kg	ok. 4950 kg
<hr/>		
Maksymalna temperatura pracy	700 °C	700 °C
Ilość stref grzejnych	1 strefa	1 strefa
Moc znamionowa urządzenia	140 kW	162 kW
Moc elementów grzejnych	117 kW	150 kW
Napięcie zasilające	3x400/230 V, 50 Hz	

