



Projekt „Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych” realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowany jest przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
nr POIR.01.01.01.II.3.5.2018

(pieczęć firmy)

.....
miejsowość, data

FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa

Siedziba

Numer telefonu:

Adres e-mail:

NIP:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **POIR.01.01.01.II.3.5.2018** na dostawę **wyrobów metalowych** na potrzeby projektu „Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych” (POIR.01.01.01-00-1637/15), składam następującą ofertę:

Lp.	Przedmiot dostawy	Cena jedn.netto	Ilość	Wartość netto
1	Pręt gładki okrągły Ø60 ze stali C45		55 m	
2	Pręt gładki okrągły Ø40 ze stali C45		55 m	
3	Pręt gładki okrągły Ø20 ze stali C45		55 m	
4	Pręt gładki okrągły Ø60 ze stali 41Cr4		55 m	
5	Pręt gładki okrągły Ø40 ze stali 41Cr4		55 m	
6	Pręt gładki okrągły Ø20 ze stali 41Cr4		55 m	
7	Pręt gładki okrągły Ø60 ze stali 42CrMo4		55 m	
8	Pręt gładki okrągły Ø40 ze stali 42CrMo4		55 m	
9	Pręt gładki okrągły Ø20 ze stali 42CrMo4		55 m	
10	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali C45: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x1000 ▪ M12x1000 ▪ M16x1000 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	
11	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali 41Cr4: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x1000 ▪ M12x1000 ▪ M16x1000 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	
12	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali 42CrMo4: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x1000 ▪ M12x1000 ▪ M16x1000 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	
13	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali C45: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x250 ▪ M12x250 ▪ M16x250 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	



Projekt „Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych” realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowany jest przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

14	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali 41Cr4: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x250 ▪ M12x250 ▪ M16x250 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	
15	Pręty gwintowane DIN 976 w stanie surowym (bez ulepszenia cieplnego), bez pokryć ochronnych, wykonane ze stali 42CrMo4: <ul style="list-style-type: none"> ▪ M10x250 ▪ M12x250 ▪ M16x250 		500 szt. 500 szt. 500 szt.	
Cena netto ogółem				

Oferowany termin płatności: dni po podpisaniu protokołu.

Osobą do kontaktów z zamawiającym jest/:

tel. kontaktowy, mail:

1. Oświadczam, że zapoznałem/am się z opisem przedmiotu zamówienia, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem/am informacje niezbędne do przygotowania oferty.
2. Oświadczam, że wymagania stawiane Wykonawcy zostały przeze mnie zaakceptowane bez zastrzeżeń i zobowiązuję się, w przypadku wyboru mojej oferty, do wykonania zamówienia w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
3. Gwarantuję, że cena podana w ofercie nie ulegnie zmianie przez okres ważności oferty (związania) oraz okres realizacji (wykonania) zamówienia.
4. Potwierdzam, że nie uczestniczę w jakiegokolwiek innej ofercie dotyczącej tego samego postępowania.

.....
Czytelny podpis osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy