

REMIX Spółka Akcyjna

ul. Poznańska 36
66-200 Świebodzin
tel. 68 475 54 00
fax. 68 475 54 04

Świebodzin, 29.09.2016

Zapytanie ofertowe nr POIR.01.01.01.I.1.7.2016

dotyczy zamówienia na dostawę drobnego sprzętu laboratoryjnego na potrzeby projektu „**Nowatorska technologia nanoszenia antykorozyjnych powłok cynkowych z fazy gazowej w procesie obróbki cieplnej stali o podwyższonej wytrzymałości**” (POIR.01.01.01-00-1278/15) współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. Zamawiający:

REMIX Spółka Akcyjna
ul. Poznańska 36
66-200 Świebodzin
NIP 927-169-41-43
REGON: 971204363

Osoby do kontaktu: Jacek Sipa, Kierownik Zespołu Badawczego j.sipa@remixsa.pl
Dominika Dziubińska, d.dziubinska@remixsa.pl

II. Tryb postępowania

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Inteligentny Rozwój (wersja z 28 sierpnia 2015 r.)*

Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: <http://www.remixsa.pl> oraz w siedzibie Zamawiającego.

III. Opis przedmiotu zamówienia:

Kod usługi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

38 30 00 00	Przyrządy do pomiaru
38 55 20 00-9	Mierniki elektroniczne
38 41 20 00-6	Termometry
38 41 70 00-1	Termopary

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego drobnego sprzętu laboratoryjnego zgodnie z poniższą specyfikacją:

- Dalmierz laserowy** - użytkowany przy bieżących pracach laboratoryjnych dotyczących rozmieszczenia i ustawienia poszczególnych urządzeń niezbędnych do nanoszenia i badania powłok cynkowych, określania odległości pomiędzy urządzeniami oraz ich pozycjonowania, a także podczas prac naprawczych i przeglądów. Z uwagi na pracę w warunkach laboratoryjnych wymagane jest spełnienie standardów bezpieczeństwa pracy zgodnie z normą IEC nr 61010-1:2001 oraz kompatybilność elektromagnetyczna zgodna z normami EN 55022:2010, EN 61000-4-3:2010, EN 61000-4-8:2010 (odporność na pole magnetyczne o częstotliwości sieci elektroenergetycznej, odporność na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej).

Typowa tolerancja pomiarowa przy współczynniku odbicia 100% (biała ściana), słabe oświetlenie tła, 25°C	±1,0 mm
Maksymalna tolerancja pomiarowa przy współczynniku odbicia 10 - 500%, mocne oświetlenie tła, -10°C - +50°C	±2,0 mm
Zasięg na płycie celowniczej	100 m

Tolerancja pomiarowa do promienia lasera w temperaturze pokojowej	$\pm 0,2^\circ$
Tolerancja pomiarowa do obudowy w temperaturze pokojowej	$\pm 0,2^\circ$
Zakres pomiaru odchylenia	360°
Klasa lasera	2
Autowylaczenie lasera	nie wcześniej niż po 60 s
Zakres temperatury pracy	-25°C do $+70^\circ\text{C}$
Normy bezpieczeństwa	IEC 61010-1
EMC	EN 55022 EN 61000-4-3 EN 61000-4-8

2. **Miernik cęgowy** - niezbędny do przeprowadzania podstawowych pomiarów prądu elektrycznego odbiorników energii: urządzenia do nanoszenia powłok cynkowych oraz urządzeń peryferyjnych, wyposażenia laboratorium (kontrola ich stanu oraz bezpieczeństwa pracy). Stosowany podczas prac naprawczych i przeglądów urządzeń. Z uwagi na bezpieczeństwo pracy spełnione powinny zostać normy dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych i urządzeń laboratoryjnych (IEC 61010-1, IEC 61010-2-032,). Kompatybilność elektromagnetyczna – zgodna z normami IEC 61326-1, IEC 61326-2-2.

Pomiar natężenia prądu AC za pomocą szczęki	
Zakres pomiarowy	Min. 30 A
Rozdzielczość	0,1 A
Dokładność	$2\% \pm 5$ cyfr (10–100 Hz), $2,5\% \pm 5$ cyfr (100–500 Hz)
Pomiar natężenia prądu AC przy użyciu elastycznej sondy pomiarowej	
Zakres pomiarowy	Min. 30 A
Rozdzielczość	0,1 A
Dokładność	$3\% \pm 5$ cyfr (5–500 Hz)
Prąd DC	
Zakres	Min. 20 A
Rozdzielczość	0,1 A
Dokładność	$2\% \pm 5$ cyfr
Napięcie AC	
Zakres	500 V
Rozdzielczość	0,1 V
Dokładność	$1,5\% \pm 5$ cyfr (20–500 Hz)
Napięcie DC	
Zakres	100 V
Rozdzielczość	0,1 V
Dokładność	$1\% \pm 5$ cyfr
Napięcie DC mV	
Zakres	500,0 mV
Rozdzielczość	0,1 mV
Dokładność	$1\% \pm 5$ cyfr
Pomiar częstotliwości za pomocą szczęki	
Zakres	od 5,0 Hz do 500,0 Hz
Rozdzielczość	0,1 Hz
Dokładność	$0,5\% \pm 5$ cyfr
Rezystancja	
Zakres	6 k Ω
Rozdzielczość	0,1 Ω ($\leq 600 \Omega$), 1 Ω ($\leq 6000 \Omega$)
Dokładność	$1\% \pm 5$ cyfr
Pojemność	
Zakres	1000 μF
Rozdzielczość	0,1 μF ($\leq 100 \mu\text{F}$), 1 μF ($\leq 1000 \mu\text{F}$)
Dokładność	$1\% \pm 4$ cyfry
Specyfikacja mechaniczna	
Temperatura eksploatacji	od 10°C do $+50^\circ\text{C}$
Bezpieczeństwo	IEC 61010-1 IEC 61010-2-032
Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)	
Międzynarodowe	IEC 61326-1 IEC 61326-2-2

3. **Multimetr cyfrowy** - do pomiarów elektrycznych poszczególnych podzespołów aparatów laboratoryjnych, kontroli ich stanu i prac naprawczych. Stanowi podstawowe wyposażenie laboratorium, w którym pracują urządzenia zasilane energią elektryczną. Z uwagi na bezpieczeństwo pracy spełnione powinny zostać normy dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych i urządzeń laboratoryjnych (IEC 61010-1, IEC 61326-2-2).

Parametry techniczne	
Napięcie DC/AC [Dokładność]	50,000 mV, 500,00 mV, 5,0000 V, 50,000 V, 500,00 V, [0,03%, 0,4% (true-rms)]
Prąd DC/AC [Dokładność]	500,00 μ A; 5000,0 μ A; 50,000 mA; 400,00 mA; 5,0000 A; 10,000 A [0,05%, 0,6% (true-rms)]
Temperatura (z wyjątkiem sondy) [Dokładność]	20,0 °C do 1350,0 °C [1,00%]
Rezystancja [Dokładność]	50,00 Ω ; 500,00 Ω ; 5,00 k Ω [0,05%]
Pojemność [Dokładność]	1,000 nF; 10,00 nF; 100,0 nF; 1,000 μ F; 10,00 μ F; 100,0 μ F; 1000 μ F; 10,00 mF; 100 mF [1,00%]
Częstotliwość	99,999 Hz, 999,99 Hz, 9,9999 kHz [0,01%]
Specyfikacja ogólna	
Maksymalne napięcie pomiędzy dowolnym zaciskiem i uziemieniem	1000 V
Temperatura	10°C do 55°C
Kompatybilność elektromagnetyczna	EMC EN 61326-1, IEC 61326-2-2
Szerokość pasma dla pomiaru True-RMS AC	100 kHz
Rozdzielczość DC mV	1 μ V
Zakres w megaomach	Do 500 M Ω
Przewodność	50,00 nS
Sygnalizator dźwiękowy przy pomiarze ciągłości	Tak
Min.-Maks.-Śred.	Tak
Szerokość impulsu	Tak
Funkcje Auto/Touch Hold	Tak
Pamięć odczytów	Tak
Pamięć rejestrowania	Min. 1000 odczytów
Łączność bezprzewodowa	Tak
Zaciski krokodylkowe	Tak
Sonda termoparowa	Tak
Zestaw silikonowych przewodów pomiarowych	Tak
Zestaw wtyków wzmacniacza	Tak

4. **Tester izolacji** - podstawowy przyrząd do pomiarów prądu elektrycznego, który użytkowany będzie podczas kontroli stanu urządzeń laboratoryjnych oraz prac naprawczych. Szczególne zastosowanie znajdzie w czasie pomiarów przewodów elektrycznych wysokich napięć. Z uwagi na bezpieczeństwo pracy spełnione powinny zostać normy dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych i urządzeń laboratoryjnych (IEC 61010-1).

Pomiar napięcia przemiennego i stałego	
Dokładność	Zasięg 600,0 V Rozdzielczość 0,1 V 50 Hz do 400 Hz \pm (% zasięgu + cyfry) \pm (2 % + 3)
Impedancja wejściowa	3 M Ω (nominalnie), < 100 pF
Współczynnik tłumienia sygnału współbieżnego (1 k Ω z asymetrią obciążenia)	> 60 dB dla prądu stałego, 50 lub 60 Hz
Ochrona przed przeciążeniem	600 V rms lub dc
Pomiar rezystancji przewodów uziemienia	
Zasięg/rozdzielczość	20,00 Ω 0,01 Ω 200,0 Ω 0,1 Ω 2000 Ω 1,0 Ω 20,00 k Ω 0,01 k Ω
Dokładność	\pm (1,5 % + 3)
Ochrona przed przeciążeniem	2 V rms lub dc
Napięcie testowe obwodu otwartego	> 4,0 V, < 8 V
Prąd zwarcia	> 200,0 mA
Parametry izolacji	
Zakres pomiarów	0,01 M Ω do 10 M Ω

Napięcia testowe	50 V, 100 V, 250 V, 500 V, 1000
Dane ogólne	
Maksymalne napięcie przyłożone do dowolnego zacisku:	600 V rms lub dc
Temperatura eksploatacji	10°C do 55°C
Bezpieczeństwo	IEC/EN 61010-1
Akcesoria	Przewody pomiarowe, sondy pomiarowe, zaciski PN 1958654 (czerwone) i PN 1958646 (czarne), zdalnie sterowana sonda

5. Termometr na podczerwień do wysokich temperatur - do kontroli stanu i pracy urządzenia do nanoszenia powłok cynkowych:

- pomiary temperatury na zewnątrz obudowy (kontrola stanu izolacji),
- pomiary temperatury wewnątrz retorty po procesie nanoszenia powłoki,
- pomiary zmian temperatury wsadu po procesie cynkowania.

Urządzenie powinno spełniać standardy bezpieczeństwa zgodnie z normą IEC 60825-1 (Bezpieczeństwo urządzeń laserowych) oraz IEC 61326-1 (Wyposażenie elektryczne do pomiarów, sterowania i użytku w laboratoriach – wymagania dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej).

Pomiary w podczerwieni	
Zakres temperatur mierzonych w podczerwieni	20°C do 900°C
Dokładność - spektrum podczerwieni (geometria kalibracyjna dla temperatury otoczenia 23°C ± 2°C)	± 1°C lub ± 1% odczytu, zależnie od tego która wartość jest większa
Podczerwień – dokładność wskazań	± 0,5% odczytu lub ± 0,5°C, zależnie od tego która wartość jest większa
Rozdzielczość wyświetlacza	0,1°C
Stosunek odległości do powierzchni pomiaru	min. 50:1 (obliczone przy 90% energii)
Minimalna wielkość punktu	min. 20 mm
Czas reakcji (95%)	< 500 ms
Współczynnik emisji	regulowana cyfrowo (przedział wartości od 0,10 do 1,00 co 0,01) lub ustawiana na podstawie wbudowanej tabeli wartości dla materiałów podstawowych
Pomiary stykowe	
Zakres temperatury wejściowej termooigniwa	20°C do 900°C
Dokładność początkowa termooigniwa (przy temperaturze otoczenia 23°C ± 2°C)	±1% lub 1°C, zależnie od tego która wartość jest wyższa
Dokładność wskazań termooigniwa	± 0,5% odczytu lub ± 0,5°C, zależnie od tego która wartość jest większa
Opcje pomiarów	
Powiadomienia o przekraczaniu górnych/dolnych progów	alarmy dźwiękowe i wizualne
Wartości Min./Maks./Śred./Różn.	tak
Podświetlany LCD	tak
Wejście sondy	jednoczesne wyświetlanie temperatury dla sondy i podczerwieni
Przechowywanie danych	min. 50 zapisów
Przesyłanie danych	złącze USB 2.0
Dane techniczne termooigniwa	
Dokładność	± 1,1°C
Długość kabla	1-metrowy
Specyfikacja ogólna	
Temperatury pracy	od 0°C do 50°C

6. **Miernik grubości warstw** - stosowany do pomiaru grubości naniesionych warstw cynkowych na podłożu stalowym. Użytkowany przy codziennych testach nanoszenia powłok. Urządzenie powinno spełniać normę ISO 2178 dotyczącą zastosowania warstwowierzy magnetycznych i metody pomiaru grubości warstw niemagnetycznych.

Dane techniczne	
Sonda na przewodzie	tak
Typ badanego podłoża	stal i żelazo
Typ badanych powłok	nieferrytyczne (cynkowe) na podłożu ferrytycznym (NF/F)
Zakres pomiarowy	co najmniej 0-1500 μm
Dokładność pomiarowa	dla zakresu 0-1500 μm : $\pm 3\%$
Wbudowana pamięć do zapisywania wyników pomiaru	min. 100 pomiarów

7. **Zestaw termopar** - niezbędne do przeprowadzania okresowych i bieżących rozkładów temperatury w urządzeniu do nanoszenia powłok cynkowych, przy różnych parametrach pracy, wielkości wsadu oraz rodzaju procesu.
- termopary płaszczone typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka $\varnothing 1,5$ mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 3 mb – **8 sztuk**
 - termopary płaszczone typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka $\varnothing 1,5$ mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 4 mb – **8 sztuk**
 - termopary płaszczone typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka $\varnothing 1,5$ mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 6 mb – **8 sztuk**
 - termopary płaszczone typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka $\varnothing 1,5$ mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 9 mb – **6 sztuk**
 - termopara typu „K” w osłonie, termoelektryczna, ze spoina izolowaną, głowicą, króćcem montażowym z nakrętką, średnica czujnika $\varnothing 4$ mm, długość 450mm – **2 sztuki**
 - termopara typu „K” w osłonie, termoelektryczna, ze spoina izolowaną, głowicą, króćcem montażowym z nakrętką, średnica czujnika $\varnothing 4$ mm, długość 375mm – **2 sztuki**

IV. Dopuszczalność składania ofert częściowych:

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych w podziale na zadania III.1-7. Oferent może złożyć ofertę na jedną lub więcej części. Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

V. Termin wykonania zamówienia:

Przedmiot zamówienia powinien być dostarczony w terminie do **30 dni** od podpisania umowy.

VI. Warunki zmiany umowy:

- Zakazuje się istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści Oferty.
- Zmiana Umowy wymaga podpisania przez Strony Aneksu.
- Dopuszczalne są zmiany umowy wynikające w szczególności z:
 - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
 - zmiany przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
 - zmiany umownego terminu wykonania Umowy w związku z pojawieniem się okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - zmiany umownego terminu wykonania Umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o czas jej występowania;
 - zmiany umownego terminu wykonania Umowy na skutek działania organów administracji, a w szczególności odmowy lub opóźnienia wydania przez organy administracji lub inne podmioty wymaganych decyzji, zezwoleń, uzgodnień, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę;
 - zmiany terminu płatności faktury.
- Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

VII. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

1. Ofertę należy składać na określonych w niniejszym zapytaniu formularzach, w języku polskim w następujący sposób:
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres j.sipa@remixsa.pl,
 - osobiście lub przez pełnomocnika – w siedzibie Zamawiającego: REMIX S.A. ul. Poznańska 36, 66-200 Świebodzin (sekretariat, budynek A),
 - za pośrednictwem Poczty Polskiej lub firm kurierskich - na adres Zamawiającego: REMIX S.A. ul. Poznańska 36, 66-200 Świebodzin**w terminie do 11.10.2016 do godziny 13.00. Liczy się data wpływu do siedziby Zamawiającego.**
2. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
3. Oferta musi zawierać podpisy osób uprawnionych do występowania w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli osoby działają na podstawie pełnomocnictwa, musi ono w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
4. Każda poprawka w treści oferty, a w szczególności każda zmiana tj. przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, etc. powinny być parafowane przez Wykonawcę.
5. Poprawki, przekreślenia itp. dotyczące oferowanej ceny są niedopuszczalne i będą skutkowały odrzuceniem oferty.
6. Nieprzedłożenie kompletu wymaganych dokumentów będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
7. Złożenie oferty zawierającej uchybienia formalne będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
8. Zamawiający ma prawo odrzucić oferty o wartości niewspółmiernie niskiej w stosunku do średnich cen za tego typu usługi.
9. Zamawiający ma prawo odrzucić oferty, których cena przekracza wartość przeznaczoną w budżecie projektu na wykonanie zadania.
10. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
11. Oferent przedłoży tylko jedną ofertę. Oferta Wykonawcy, który przedłoży więcej niż jedną ofertę, zostanie odrzucona.
12. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
13. Ewentualne pytania dotyczące zamówienia należy kierować w formie elektronicznej do dnia 04.10.2016 na adres: j.sipa@remixsa.pl.
14. Termin wyłonienia Wykonawcy: do 14.10.2016r.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez konsekwencji prawnych i finansowych.
16. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zawarcia umowy z istotnych przyczyn.
17. **Niniejsze zapytanie ma formę porównania ofert. Nie stanowi zapytania ofertowego w rozumieniu ustawy Prawo Zamówień Publicznych i nie daje żadnemu z oferentów prawa roszczenia udzielenia zamówienia.**

VIII. Warunki udziału w postępowaniu:

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:
Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia nie wymaga posiadania specjalistycznych uprawnień.
2. Wiedza i doświadczenie:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.
3. Potencjał techniczny:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.
4. Sytuacja ekonomiczna i finansowa:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.

IX. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami

upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Każdy z oferentów, odpowiadając na zapytanie ofertowe, zobowiązany jest złożyć Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych – według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego

X. Kryteria wyboru ofert:

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów oraz ich wagi:

1. cena ofertowa – 100%,

Punkty za kryterium „Cena” (C) zostaną obliczone wg następującego wzoru, przy czym maksymalna liczba punktów jaką można uzyskać w kryterium „Cena” wynosi 1000 pkt.

$$\text{liczba punktów (C)} = \frac{\text{cena oferty najtańszej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100$$

- cena w ofercie musi być wyrażona w PLN,
- cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia,
- wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

XI. Sposób przyznawania punktacji:

1. Punkty przyznawane będą za kryterium zgodnie ze sposobem opisanym w pkt. X.
2. Maksymalna liczba punktów wynosi 100.
3. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
4. Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów. W przypadku gdy oferta dwóch lub więcej wykonawców osiągnie taką samą liczbę punktów, Zamawiający przeprowadzi negocjacje cenowe.
5. Zamawiający zastrzega, że ocenie będą podlegały wyłącznie oferty spełniające warunki oraz wymogi formalne określone w niniejszym Zapytaniu Ofertowym. Dokumenty sporządzone w innej formie niż na wzorach udostępnionych w Zapytaniu lub dokumenty dodatkowe nie będą brane pod uwagę przez Zamawiającego. Zamawiający nie będzie brał również pod uwagę dokumentów wypełnionych niezgodnie ze wskazaniami w nich zawartymi.
6. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

XII. Wybór wykonawcy:

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem poczty elektronicznej lub faksem w terminie 7 dni roboczych od wyboru najkorzystniejszej oferty.

XIII. Okres związania ofertą:

30 dni od ostatniego dnia składania ofert.

XIV. Niezbędne dokumenty:

1. Formularz ofertowy - załącznik nr 1



-
2. Oświadczenia Wykonawcy - załącznik nr 2.
 3. Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy (jeżeli dotyczy)

Zatwierdzam:

.....

.....

Świebodzin, 29.09.2016