

REMIX Spółka Akcyjna

ul. Poznańska 36
66-200 Świebodzin
tel. 68 475 54 00
fax. 68 475 54 04

Świebodzin, 20.01.2017

Zapytanie ofertowe nr POIR.01.01.01.II.1.4.2017

dotyczy zamówienia na dostawę drobnego sprzętu laboratoryjnego na potrzeby projektu „**Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych**” (POIR.01.01.01-00-1637/15) współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. Zamawiający:

REMIX Spółka Akcyjna
ul. Poznańska 36
66-200 Świebodzin
NIP 927-169-41-43
REGON: 971204363

Osoby do kontaktu: Dominika Dziubińska, d.dziubinska@remixsa.pl

II. Tryb postępowania

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz *Wytocznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Inteligentny Rozwój (wersja z 28 sierpnia 2015 r.)*

Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: <http://www.remixsa.pl> oraz w siedzibie Zamawiającego.

III. Opis przedmiotu zamówienia:

Kod usługi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

38000000-5 Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)
38300000-8 Przyrządy do pomiaru
38400000-9 Przyrządy do badania właściwości fizycznych
38410000-2 Przyrządy pomiarowe
38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza
38417000-1 Termopary

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowego drobnego sprzętu laboratoryjnego zgodnie z poniższą specyfikacją:

1. Refraktometr optyczny – 1 szt.

Przyrząd ten (po przeskalowaniu) zostanie zastosowany do pomiaru stężenia rozcieńczonego w wodzie polimeru.

Wymagania szczegółowe:

- wysoka dokładność: rozdzielczość pomiaru 0,1% lub lepsza, do badania niskich koncentracji,
- skala Bx,
- automatyczna rekompensacja temperatury.

2. Refraktometr elektroniczny – 1 szt.

Przyrząd ten (po przeskalowaniu) zostanie zastosowany do pomiaru stężenia rozcieńzanego w wodzie polimeru.

Wymagania szczegółowe:

- natychmiastowy odczyt,
- cyfrowy odczyt mierzonej wartości,
- kalibracja za pomocą wody destylowanej,
- automatyczna kompensacja temperaturowa,
- automatyczne wyłączanie nieużywanego przyrządu,
- temperatura pracy od 0°C do min. 40°C,
- rozdzielczość pomiaru 0,1% lub lepsza, do badania niskich koncentracji.

3. Ręczny termometr cyfrowy z kalibrowanymi termoparami – 1 szt.

Przyrząd do pomiaru temperatury, umożliwiający podłączenie opcjonalnej sondy radiowej, dzięki czemu użytkownik uzyskuje dodatkowy kanał pomiarowy, przydatny w pomiarach w trudno dostępnych miejscach.

Wymagania szczegółowe:

- pomiar temperatury (°C; °F),
- wymienne sondy temperatury (termopara typ K),
- z sondą kablową: -200 ... +1300°C, Ø=3mm, L=1000mm, T99=4s, typ K
- z sondą kablową: -200 ... +1000°C, Ø=1,5mm, L=500mm, T99=5s, Typ K
- duży, czytelny, podświetlany wyświetlacz LCD,
- funkcja zamrożenia pomiaru Hold,
- wskazanie wartości max/min,
- alarm dźwiękowy po przekroczeniu granicznych wartości temperatury
- wzorcowanie termometru w 3 punktach standardowych
- certyfikat kalibracji.

4. Tachometr rpm bezdotykowy – 1 szt.

Przyrząd do pomiaru temperatury, umożliwiający podłączenie opcjonalnej sondy radiowej, dzięki czemu użytkownik uzyskuje dodatkowy kanał pomiarowy, przydatny w pomiarach w trudno dostępnych miejscach.

- bezdotykowy i mechaniczny pomiar obrotów
- pomiary obrotów, prędkości i długości
- zakres prędkości obrotowych optycznych: 1...99999 rpm
- dystans pomiarowy: do 600 mm
- rozdzielczość prędkości obrotowej optyczna: 0.01 U/min
- zapamiętanie średniej/maksymalnej wartości (ostatniej wartości zmierzonej)
- zapasowe znaczniki odblaskowe – 10 szt.

5. Młynek hydrometryczny – 1 szt.

Przedmiotem zakupu jest urządzenie do pomiaru prędkości przepływu cieczy. Przyrząd znajdzie zastosowanie do określania prędkości cieczy w różnych rejonach wanny hartowniczej.

Wymagania szczegółowe:

- średnica śmigła min. 80 mm
- zakres prędkości cieczy: 0,02 do 3 m/s,
- młynek z ręcznym uchwytem na ramieniu o regulowanym kącie wychylenia od 0 do 90° w stosunku do uchwytu,
- przelicznik z kablem do młynka i czujnikiem.

6. Kubki Forda – 1 zestaw

Przedmiotem zakupu jest komplet wiskozymetrów typu kubek Forda. Przeznaczony jest do pomiaru lepkości cieczy chłodzącej polegającym na pomiarze czasu wypływu określonej objętości cieczy przez otwór o określonej średnicy.

Wymagania szczegółowe:

- zestaw kubków o średnicach 1, 2, 3, 4 i 5 mm, zgodnych z normą ASTM 1200 oraz PN-EN ISO 2431:1999
- stojak o regulowanych nogach i wbudowanym wskaźnikiem poziomu,
- stoper.

7. Wiertarka kolumnowa

Wymagania szczegółowe:

- długość stołu – ok. 200 mm,
- maksymalna średnica wiercenia stali: 16 mm,
- głębokość wiercenia: 60 mm,
- regulowana wysokość stołu,
- łącznik działający przy napięciu zerowym zapobiega uruchomieniu się narzędzia po przerwie w dopływie energii,
- regulowana wysokość stołu,
- stół obrotowy w pionie i na boki,
- składana osłona przed wiórami,
- regulacja ogranicznika głębokości wiercenia,
- uchwyt wiertarski wieńca zębatego.

8. Zestaw kalibrowanych termopar - niezbędne do przeprowadzania okresowych i bieżących rozkładów temperatury w urządzeniu laboratoryjnym, przy różnych parametrach pracy, wielkości wsadu oraz rodzaju procesu.

- a) termopary płaszczowe typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka Ø1,5 mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 3 mb – **8 sztuki**
- b) termopary płaszczowe typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka Ø1,5 mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 4 mb – **8 sztuki**
- c) termopary płaszczowe typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka Ø1,5 mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 6 mb – **8 sztuki**
- d) termopary płaszczowe typu „N” (NiCrSi-NiSi), spoina izolowana, zakres pomiarowy 0 - +1200°C, z przewodem kompensacyjnym, średnica płaszczka Ø1,5 mm, długość przewodu 2 mb, długość czujnika 9 mb – **6 sztuki**
- e) termopara typu „K” w osłonie, termoelektryczna, ze spoiną izolowaną, głowicą, króćcem montażowym z nakrętką, średnica czujnika Ø 4mm, długość 450mm – **2 sztuki**
- f) termopara typu „K” w osłonie, termoelektryczna, ze spoiną izolowaną, głowicą, króćcem montażowym z nakrętką, średnica czujnika Ø 4mm, długość 375mm – **2 sztuki**

Warunek konieczny dostawy: kontrola wskazań w temperaturach 160, 430, 760, 800, 860, 920°C.

IV. Dopuszczalność składania ofert częściowych:

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych w podziale na zadania III.1-8. Oferent może złożyć ofertę na jedną lub więcej części. Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

V. Termin wykonania zamówienia:

Przedmiot zamówienia powinien być dostarczony w terminie do **30 dni** od podpisania umowy.

VI. Warunki zmiany umowy:

1. Zakazuje się istotnych zmian postanowień Umowy w stosunku do treści Oferty.
2. Zmiana Umowy wymaga podpisania przez Strony Aneksu.
3. Dopuszczalne są zmiany umowy wynikające w szczególności z:
 - a. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,

- b. zmiany przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
 - c. zmiany umownego terminu wykonania Umowy w związku z pojawieniem się okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - d. zmiany umownego terminu wykonania Umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o czas jej występowania;
 - e. zmiany umownego terminu wykonania Umowy na skutek działania organów administracji, a w szczególności odmowy lub opóźnienia wydania przez organy administracji lub inne podmioty wymaganych decyzji, zezwoleń, uzgodnień, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę;
 - f. zmiany terminu płatności faktury.
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

VII. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

1. Ofertę należy składać na określonych w niniejszym zapytaniu formularzach, w języku polskim w następujący sposób:
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres d.dziubinska@remixsa.pl,
 - osobiście lub przez pełnomocnika – w siedzibie Zamawiającego: REMIX S.A. ul. Poznańska 36, 66-200 Świebodzin (sekretariat, budynek A),
 - za pośrednictwem Poczty Polskiej lub firm kurierskich - na adres Zamawiającego: REMIX S.A. ul. Poznańska 36, 66-200 Świebodzin

w terminie do 27.01.2017 do godziny 15.00. Liczy się data wpływu do siedziby Zamawiającego.
2. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
3. Oferta musi zawierać podpisy osób uprawnionych do występowania w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli osoby działają na podstawie pełnomocnictwa, musi ono w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
4. Każda poprawka w treści oferty, a w szczególności każda zmiana tj. przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, etc. powinny być parafowane przez Wykonawcę.
5. Poprawki, przekreślenia itp. dotyczące oferowanej ceny są niedopuszczalne i będą skutkowały odrzuceniem oferty.
6. Nieprzedłożenie kompletu wymaganych dokumentów i/lub złożenie oferty zawierającej uchybienia formalne będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
7. Zamawiający ma prawo odrzucić oferty, których cena przekracza wartość przeznaczoną w budżecie projektu na wykonanie zadania.
8. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
9. Oferent przedłoży tylko jedną ofertę. Oferta Wykonawcy, który przedłoży więcej niż jedną ofertę, zostanie odrzucona.
10. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
11. Ewentualne pytania dotyczące zamówienia należy kierować w formie elektronicznej do dnia 24.01.2017 na adres: d.dziubinska@remixsa.pl.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania lub do zamknięcia postępowania bez wyboru oferty bez konsekwencji prawnych i finansowych. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zawarcia umowy z istotnych przyczyn.
13. **Niniejsze zapytanie ma formę porównania ofert. Nie stanowi zapytania ofertowego w rozumieniu ustawy Prawo Zamówień Publicznych i nie daje żadnemu z oferentów prawa roszczenia udzielenia zamówienia.**

VIII. Warunki udziału w postępowaniu:

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:
Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia nie wymaga posiadania specjalistycznych uprawnień.
2. Wiedza i doświadczenie:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.

3. Potencjał techniczny:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.
4. Osoby zdolne do wykonania zamówienia:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.
5. Sytuacja ekonomiczna i finansowa:
Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.

IX. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Każdy z oferentów, odpowiadając na zapytanie ofertowe, zobowiązany jest złożyć Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych – według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego

X. Kryteria wyboru ofert:

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów oraz ich wagi:

1. cena ofertowa – 100%,

Punkty za kryterium „Cena” (C) zostaną obliczone wg następującego wzoru, przy czym maksymalna liczba punktów jaką można uzyskać w kryterium „Cena” wynosi 100 pkt.

$$\text{liczba punktów (C)} = \frac{\text{cena oferty najtańszej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100$$

- cena w ofercie musi być wyrażona w PLN,
- cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia,
- wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

XI. Sposób przyznawania punktacji:

1. Punkty przyznawane będą za kryterium zgodnie ze sposobem opisanym w pkt. X.
2. Maksymalna liczba punktów wynosi 100.
3. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
4. Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów. W przypadku, gdy oferta dwóch lub więcej wykonawców osiągnie taką samą liczbę punktów, Zamawiający przeprowadzi negocjacje cenowe.
5. Zamawiający zastrzega, że ocenie będą podlegały wyłącznie oferty spełniające warunki oraz wymogi formalne określone w niniejszym Zapytaniu Ofertowym. Dokumenty sporządzone w innej formie niż na wzorach udostępnionych w Zapytaniu lub dokumenty dodatkowe nie będą brane pod uwagę przez Zamawiającego.

Zamawiający nie będzie brał również pod uwagę dokumentów wypełnionych niezgodnie ze wskazaniami w nich zawartymi.

6. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

XII. Wybór wykonawcy:

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem poczty elektronicznej lub faksem w terminie 7 dni roboczych od wyboru najkorzystniejszej oferty.

XIII. Okres związania ofertą:

30 dni od ostatniego dnia składania ofert.

XII. Niezbędne dokumenty:

1. Formularz ofertowy - załącznik nr 1
2. Oświadczenia Wykonawcy - załącznik nr 2.
3. Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy (jeżeli dotyczy)

Zatwierdzam:

.....

.....

Świebodzin, 20.01.2017

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
nr POIR.01.01.01.II.1.4.2016

(pieczęć firmy)

.....
miejsowość, data

FORMULARZ OFERTOWY

Dane Wykonawcy:

Nazwa.....

Siedziba.....

Adres poczty elektronicznej:.....

Numer telefonu:

Numer fax:

Numer NIP:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **POIR.01.01.01.II.1.4.2016** na dostawę drobnego sprzętu laboratoryjnego na potrzeby realizacji projektu „Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych” (POIR.01.01.01-00-1637/15) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, składam/-y następującą ofertę:

Lp.	Przedmiot usługi	Ilość	Cena jednostkowa netto [PLN]
1.	Dostawa refraktometru optycznego zgodnie z pkt. III.1 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
2.	Dostawa refraktometru elektronicznego zgodnie z pkt. III.2 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
3.	Dostawa termometru cyfrowego z kalibrowanymi termoparami zgodnie z pkt. III.3 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
4.	Dostawa tachometru bezdotykowego rpm zgodnie z pkt. III.4 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
5.	Dostawa młynka hydrometrycznego zgodnie z pkt. III.5 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
6.	Dostawa kubków Forda zgodnie z pkt. III.6 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 zestaw	
7.	Dostawa wiertarki kolumnowej zgodnie z pkt. III.7 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 szt.	
8.	Dostawa zestawu kalibrowanych termopar zgodnie z pkt. III.8 zapytania ofertowego POIR.01.01.01.II.1.4.2016	1 zestaw	

Osobą/osobami do kontaktów z zamawiającym jest/są:

.....

.....

tel. kontaktowy, mail:

.....

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.
2. Oświadczamy, że wymagania stawiane Wykonawcy zostały przez nas zaakceptowane bez zastrzeżeń i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do wykonania zamówienia w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
3. Oświadczam, że cena podana w ofercie uwzględnia wszystkie koszty wykonania zamówienia. Podana cena uwzględnia wszystkie podatki i inne koszty, które będą opłacane w ramach umowy.
4. Gwarantujemy, że cena podana w ofercie nie ulegnie zmianie przez okres ważności oferty (związania) oraz okres realizacji (wykonania) zamówienia.
5. Oświadczamy, że w przypadku udzielenia nam zamówienia zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
6. Oświadczamy, że składamy niniejszą ofertę we własnym imieniu.
7. Potwierdzamy, że nie uczestniczymy w jakiegokolwiek innej ofercie dotyczącej tego samego postępowania.

.....

Czytelne podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego
nr POIR.01.01.01.II.1.4.2016

(pieczęć firmy)

.....
miejsowość, data

Oświadczenie Wykonawcy

Ja, niżej podpisana/podpisany oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu nr **POIR.01.01.01.II.1.4.2016** na dostawę drobnego sprzętu laboratoryjnego na potrzeby realizacji projektu „Technologia obróbki cieplnej dla kształtowania wielkości nanocząstek cementytu w elementach z kompozytowej stali średniowęglowej o podwyższonych właściwościach użytkowych” (POIR.01.01.01-00-1637/15) dotyczące braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi, tj. nie jestem powiązany/-a osobowo lub kapitałowo* z Zamawiającym.

* Przez powiązanie kapitałowe i osobowe rozumie się:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
2. posiadanie przynajmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. Pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

.....
Czytelne podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy