

## ■ Piece elektryczne względne typu PCF

Piec elektryczny względny typu PCF z atmosferą regulowaną przeznaczony jest do obróbki cieplnej dla procesów technologicznych w zakresie temperatur do 1000°C.

### Procesy technologiczne

- nawęglanie gazowe najczęściej w temperaturze od 850°C do 950°C - w atmosferze nawęglającej wytworzonej z ciekłych związków organicznych,
- nagrzewanie do hartowania w temperaturze od 780°C do 950°C - w atmosferze ochronnej wytworzonej z ciekłych związków organicznych,
- wyżarzanie w temperaturze od 650°C do 850°C - w atmosferze azotu lub argonu, a od temperatury 750°C także w atmosferze ochronnej wytworzonej z ciekłych związków organicznych,
- odpuszczanie w temperaturze do 700°C - w atmosferze azotu lub argonu.

Proces obróbki cieplnej lub cieplno-chemicznej odbywa się w szczelnej, zamkniętej pokrywie retorty bez możliwości dostępu powietrza z zewnątrz. Wewnątrz retorty jest realizowany wymuszony obieg atmosfery za pomocą wentylatora i układu kierownic. Polepsza się przez to równomierność nagrzewania wsadu w przestrzeni użytkowej oraz zapewnia kontakt wszystkich jego powierzchni z atmosferą oraz wyrównuje się skład atmosfery w całej objętości retorty.

## ■ Electric pit furnaces PCF type

Electric bath furnace, PCF type with controlled atmosphere is applied for heat treatment of technological processes within the temperature range up 1000°C.

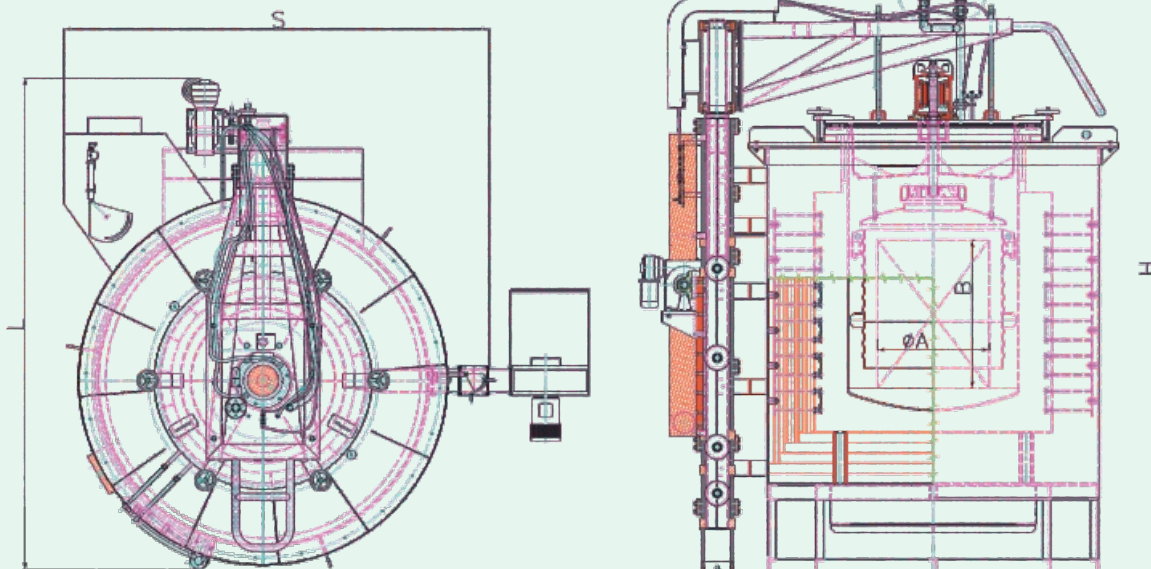
### Technological processes:

- Gas carburizing ,generally at the temperature from 850°C to 950°C – in carburizing atmosphere generated from liquid organic compounds,
- Heating for hardening at the temperature from 780°C to 1000°C - in protective atmosphere generated from liquid organic compounds,
- Annealing at the temperature from 650°C to 850°C – in nitrogen atmosphere and from the temperature 750°C also in protective atmosphere generated from liquid organic compounds ,
- Tempering at the temperature up to 700°C - in nitrogen atmosphere.

The process of heat or heat/chemical treatment is carried out in air-tight retort closed with cover, without any air access from outside. Inside the retort, forced air circulation is secured by a fan and a steering system. By this, it improves the uniformity of charge heating in the utilization area and provides contact of its all sides with the atmosphere and levels out the atmosphere composition over the entire volume of the retort.



**Piece elektryczne węgłne typu PCF**  
**Electric pit furnaces PCF type**



Typ pieca Furnace type	Maksymalna temperatura pracy (°C) Max. temperature in the retort	Wymiary użyteczne <sup>1</sup> Usable dimensions		Maksymalna masa wsadu brutto Charge weight with tooling	3x400/230V;50Hz Moc grzewcza pieca Power of heating elements	Wymiary gabarytowe pieca <sup>2,3</sup> Overall furnace dimensions			Masa pieca Furnace weight
		ØA	B			S	L	H	
		mm	mm	kg	kW	mm	mm	mm	kg
PCF-10/88	1000	350	650	120	35	1500	1600	2400	1700
PCF-10/400	950	725	960	500	90	2800	3200	3000	8000
PCF-10/2500	950	1400	1500	3000	190	3700	3700	4100	10000
PCF-10/3500	950	1500	2000	1500	240	3600	4650	4700	14000

**Uwaga / Notice:**

1. Wymiary użyteczne A x B - średnica x wysokość. / 1. Overall dimensions S x L x H - width x length x height
2. Wymiary gabarytowe S x L x H - szerokość x długość x wysokość. / 2. Usable dimensions A x B - diameter x height



All our devices are manufactured according to the European Community Standards (CE Certificate).

Wszystkie urządzenia wykonane są zgodnie z zasadami wymaganymi mającymi zastosowanie dyrektywy WE i posiadają znak zgodności CE.



**REMIX S.A.**

ul. Poznańska 36, 66-200 Świebodzin, Poland

tel.: +48 68 47 55 400, fax: +48 68 47 55 404

e-mail: [remix@remiksa.pl](mailto:remix@remiksa.pl)

[www.remiksa.pl](http://www.remiksa.pl)